

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001945**

AENOR certifica que la organización

### **SAN JAVIER BRICKS, S.L.**

con domicilio social en	CR DE COBEJA, KM. 8,600 45290 PANTOJA (Toledo - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	2071403 (ver anexo)
elaboradas en	CR DE COBEJA, KM. 8,600 45290 PANTOJA (Toledo - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  Este certificado anula y sustituye al 034/001945, de fecha 2018-05-25
Fecha de primera emisión	2017-06-20
Fecha de modificación	2019-03-08
Fecha de expiración	2024-03-08

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

**AENOR INTERNACIONAL SAU.**  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

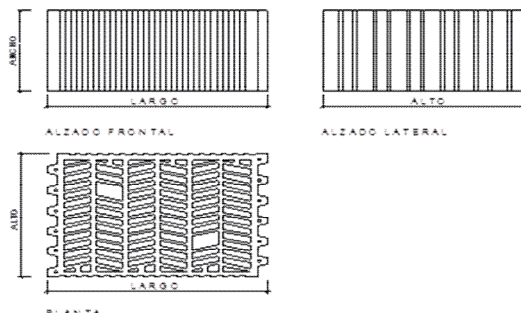
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**Nº DE FICHA TÉCNICA: 2071403**

FABRICANTE - LOCALIDAD: **SAN JAVIER BRICKS, S.L. - PANTOJA (TOLEDO)**  
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 184 x 240**  
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - II - 10 - 810(D1) - 300x184x240 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1850(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,5**  
 NOMBRE COMERCIAL: **TERMOCERATRES DE 24**  
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7
				± 5
	Recorrido		T1	± 6
				± 10
		R1	± 8	
			± 9	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 50 - Máx: 60	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20
Succión (Kg/m <sup>2</sup> x min)		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.850	
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		810	
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.000	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
		Catálogo CTE	0,28	
			0,570	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	0,5	
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales			SI	
Observaciones:				

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)